

Quoi de neuf dans PolyWorks® 2022

Solutions d'analyse dimensionnelle
et de contrôle de la qualité

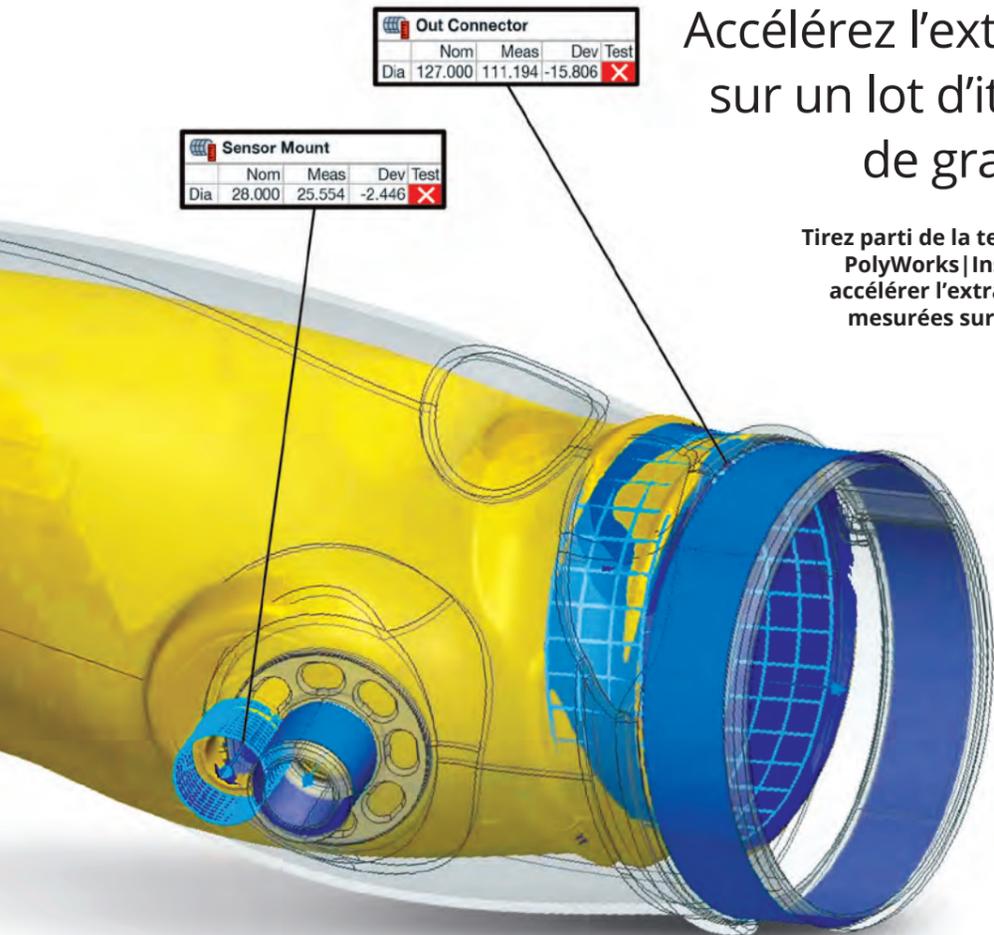


Inspectez efficacement plusieurs pièces sans données CAO

Guidez la mesure d'entités géométriques et automatisez l'extraction d'entités en l'absence de composants nominales d'entités

- Palpez les entités sur un premier item, puis soyez automatiquement guidé par les composantes d'entités mesurées du premier item, lors du palpate des items suivants
- Numérisez un premier item, utilisez n'importe quel outil interactif pour créer des primitives mesurées à partir de données de nuages de points, puis convertissez toutes les composantes d'entités mesurées en guides de mesure, afin de guider la numérisation des entités et automatiser l'extraction des composantes d'entités mesurées sur les items suivants
- Injectez un modèle CAO plus tard dans le processus si vous le souhaitez, créez des composants nominales d'entités et des contrôles GD&T et laissez PolyWorks | Inspector™ propager automatiquement ces modifications à tous les items inspectés

innovmetric



Accélérez l'extraction d'entités sur un lot d'items présentant de grandes déviations

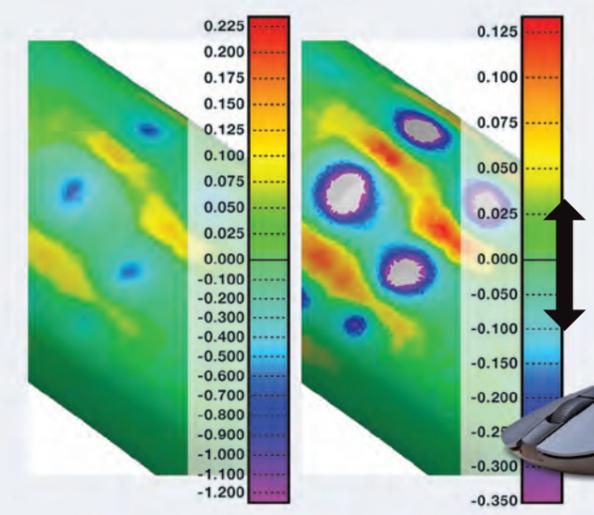
Tirez parti de la technologie de guide de mesure de PolyWorks| Inspector 2022 pour automatiser et accélérer l'extraction des composants d'entités mesurées sur des pièces présentant des écarts importants et semblables :

- Utilisez des groupes d'extraction d'entités ou des sélections manuelles pour extraire de manière fiable les composants d'entités mesurées sur un premier item présentant de fortes déviations, puis convertissez ces composants d'entités mesurées en guides de mesure
- Sur des pièces affichant de grandes déviations, effectuez rapidement l'extraction des composants d'entités mesurées des items suivants, en utilisant des guides de mesure à titre de géométries de référence

Tirez parti du nouveau centre de données universel pour vos processus numériques

Assurez l'interopérabilité numérique de vos solutions de modélisation CAO, de définitions basées sur un modèle et de mesures 3D:

- Importez tous les types de contrôle GD&T à partir de fichiers CAO et QIF MBD natifs pour assurer l'interopérabilité numérique avec les processus de définition de produit
- Effectuez une mesure de contrôle dimensionnel d'un objet scanné ou palpé avec un appareil plus précis, comme une jauge numérique et injectez la valeur mesurée dans l'objet à des fins de rapport



Bénéficiez d'une plus grande convivialité

Profitez d'améliorations qui augmentent l'efficacité des utilisateurs et simplifient l'apprentissage des logiciels :

- Saisissez une requête de recherche dans la boîte de dialogue Options pour trouver rapidement l'option que vous recherchez
- Réglez dynamiquement les limites de l'échelle de couleurs dans la scène 3D pour accélérer l'analyse de vos cartes de couleurs de data

Créez des rapports d'inspection du premier article intelligents dans Excel

Publiez rapidement un rapport d'inspection du premier article AS9102 et conforme au processus d'homologation des pièces de production (PPAP) en mesurant un item dès le premier cycle de production dans PolyWorks| Inspector 2022 et en transférant automatiquement les résultats vers le modèle FAIR fourni dans Microsoft Excel.

AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation											
Part Number		Part Name		Serial Number		FAIR Number		Inspection / Test Results			
Pump Cover		PC651-1		PC651-001		1124					
Item No.	Reference Location	Characteristic Designator	Characteristic	Characteristic Accountability			Results	SI Designated / Qualified Tooling	SI Performance Number	SI Additional Data / Comments	
				SI Nominal	SI Lower Tol.	SI Upper Tol.					
1	SH1JAS	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001			
2	SH1JBS	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001	NC1118464		
3	SH1JBA	CRITICAL	Diameter	4.250	-0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001			
4	SH1JCA	NON-CRITICAL	Diameter	1.217	-0.039	0.039	1.230	PCMM-ARM-QC001			
5	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint K	2.205	-0.039	0.039	2.205	PCMM-ARM-QC001			
6	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint F	-1.028	-0.039	0.039	-1.027	PCMM-ARM-QC001			
7	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint E	-1.563	-0.039	0.039	-1.576	PCMM-ARM-QC001			
8	SH1JAI	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001			
9	SH1JAI	NON-CRITICAL	Diameter	1.371	-0.050	0.050	1.375	PCMM-ARM-QC001			
11	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.000	PCMM-ARM-QC001			
12	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.004	PCMM-ARM-QC001			
13	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.005	PCMM-ARM-QC001			
14	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.011	PCMM-ARM-QC001			
15	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001			
16	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001			
17	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001			
18	SH1JPI	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.011	PCMM-ARM-QC001			
19	SH1JDS	CRITICAL	R Distance	0.886	-0.010	0.010	0.886	PCMM-ARM-QC001			
				0.019	0.000						

cylinder 1				
Nom	Meas	Dev	Test	
∅ 15.0000	A B C	0.0113	0.0113	
Dia		1.3715	1.3749	0.0034

Optimisez les séquences de palpation MMT CNC pour la tête de palpation Renishaw PH20

Transformez les séquences de mesure MMT CNC en 3 axes sans collision en séquences de mesure en 5 axes optimales, en intégrant efficacement les mouvements sur 5 axes et le palpation avec contact de tête.



Améliorez les performances de votre opérateur de palpage grâce au déploiement d'une technologie d'affichage à réalité mixte

Faites l'expérience du guidage visuel et de la rétroaction fournie devant vos yeux, ainsi que des menus proposant des outils de palpage courants :

- Effectuez des mesures justes à chaque fois, en suivant la géométrie de guidage et les instructions de mesure superposées sur l'item inspecté
- Évaluez le résultat en visualisant les points palpés, les résultats de mesure et l'afficheur numérique en temps réel
- Bénéficiez des fonctionnalités de palpage courantes à l'aide de notre interface utilisateur intuitive



Siège social :

innovmetric

InnovMetric Logiciels inc.

1-418-688-2061

info@innovmetric.com

© InnovMetric Logiciels inc., 2022. Tous droits réservés. PolyWorks® est une marque déposée d'InnovMetric Logiciels inc. InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI+Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop et « The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem » sont des marques de commerce d'InnovMetric Logiciels inc. SmartGD&T est une marque de commerce de Multi Metrics inc. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

PTB SmartGD&T™

Filiale de la France :

polyworks
europa

PolyWorks Europa SAS

Parc Ariane - Immeuble Venus, 2, rue Hélène Boucher, 78280, Guyancourt, France

Téléphone : +33 (0)1 30 79 02 22

infofrance@polyworkseuropa.com | www.polyworkseuropa.com